

DESCRIPCIÓN:

Flexiband CER 50 ECO es un producto fabricado a partir de fibras refractarias de alta pureza. En su proceso de fabricación se utiliza una mínima parte de ligantes orgánicos cuidadosamente seleccionados.

Posee unas excelentes características de aislamiento térmico y unas propiedades de manipulación excepcionales.

Muy flexible y resistente al desgarró. Flexiband CER 50 ECO se adapta a todas las aplicaciones que requieren de procesos adicionales (laminación, troquelado, bobinado y adhesivado).

El ligante orgánico se quema de una forma limpia durante la primera cocción a los 300°C, aproximadamente, iniciándose la ignición del ligante a 180°C.

TIPO: Papel fabricado a partir de lana aislante para alta temperatura.

TEMPERATURA MÁXIMA DE USO CONTINUO: 1100 °C.

La temperatura máxima de uso continuo depende de la aplicación. En caso de duda, le rogamos contacte con su distribuidor para cualquier verificación.

BENEFICIOS:

Buena resistencia al desgarró.

Alta flexibilidad.

Espesor exacto.

Suave en ambos lados.

Resistente al choque térmico.

Conductividad térmica muy baja.

No está afectado por la presencia de aluminio fundido.

Exento de cualquier clasificación cancerígena bajo nota Q de la directiva 97/69 EC.

Exento de cualquier restricción de uso bajo anexo V número 7.1 de la regulación alemana de sustancias peligrosas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

Temperatura de clasificación°C 1100

Propiedades medidas en condiciones de ambiente (23°C / 50% RH):

- Color..... blanco
- Densidad (media)..... Kg/m³ 210
- Resistencia a la tracción (ENV 1094-7):... MPa > 0,65

Prestación a alta temperatura:

- Pérdida al fuego..... % 8
- Contracción lineal a los 1100°C % < 2
- Conductividad térmica (ENV 1094 - 7) a temperatura media de:

Temperatura	200°C	400°C	600°C	800°C
W/m ² K	0,05	0,09	0,14	0,20

Punto de fusión:..... 1300°C

Combustión: M0 según normativa francesa

Composición química:

*Composición: Silicato alcalinotérreo (SAT) compuesto de sílice (50-82 %), óxidos de calcio y magnesio (18-43 %), aluminio, dióxido de titanio y zirconio (menos del 6%) y trazas de otros óxidos.

Presentación:

Espesores de 0,5 a 6 mm. Anchos de 10 a 1000 mm, con y sin adhesivo.